

Cayenne Turbo Electric (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 22,5 – 20,4 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

Vom Batteriemodul zum Gesamtfahrzeug: ein Blick in die Produktion des Cayenne

18/02/2026 Vom Batteriemodul zum Gesamtfahrzeug: ein Blick in die Produktion des Cayenne

In vielerlei Hinsicht verschiebt der neue Cayenne Electric die Maßstäbe. So ist das Topmodell Cayenne Turbo mit bis zu 850 kW (1.156 PS) Leistung 1 das stärkste Serienmodell von Porsche aller Zeiten. Die neue Generation hat die bis dato größte Bildschirm-Fläche eines Porsche. Und noch nie ließ sich der Cayenne so umfassend individualisieren. Aber auch bei der Produktion geht Porsche neue Wege, damit die Kunden mit einem hochperformanten und begeisternden Sportwagen in höchster Fertigungsqualität ihre Träume realisieren können. Um die eigene Batteriekompetenz gezielt weiter auszubauen, setzt der Sportwagenhersteller beim Cayenne Electric zudem auf komplett in Eigenregie entwickelte und gefertigte Batteriemodule.

Im Rahmen der Veranstaltung „Innovation im Takt: Der Weg zum elektrischen Cayenne“ lässt Porsche

Medienvertreter hinter die Kulissen blicken und zeigt sowohl die Fertigung der Module der Hochvolt-Batterie in Horná Streda wie auch die Produktion des Gesamtfahrzeugs in Bratislava (beides Slowakei).

„Mit dem Cayenne Electric übertragen wir die DNA von Porsche konsequent in die Zukunft – mit Batteriemodulen aus eigener Entwicklung, maximaler Fertigungsqualität und einer Produktionslinie, die Verbrenner, Hybrid und Elektro nahtlos vereint.“, sagt Albrecht Reimold, Vorstand für Produktion und Logistik der Porsche AG. „So gewinnen wir die notwendige Flexibilität, um weltweit in jedem Markt höchste Qualität, modernste Technologie und individuelle Kundenansprüche zuverlässig zu bedienen.“

Batteriekompetenz als strategischer Schlüssel

Gemeinsam mit der Porsche Werkzeugbau GmbH hat Porsche in Horná Streda den Porsche Smart Battery Shop aufgebaut, einen hochmodernen Produktionsstandort für die nächste Generation von Batteriemodulen. Die enge Verzahnung mit dem Porsche Werkzeugbau war dabei ein wesentlicher Erfolgsfaktor: Kompetenzen aus der Prototypenfertigung konnten nahtlos in die Serienproduktion übertragen werden.

In einem präzise gesteuerten Prozess aus Zellvorbereitung, Stapelbildung, Laserschweißen, Verschäumen, Kühlplattenintegration und End-of-Line-Prüfungen entstehen die Module unter vollständiger Qualitätsüberwachung.

„Mit dem Smart Battery Shop bündeln wir jahrzehntelange Industrialisierungserfahrung mit modernster Batterietechnologie – von der Zellbearbeitung bis zur vollautomatisierten End-of-Line-Prüfung. Diese durchgängige Fertigungstiefe verschafft Porsche die Kontrolle über Qualität, Präzision und Skalierbarkeit einer Schlüsseltechnologie, die unsere Zukunft maßgeblich prägt.“, sagt Markus Kreutel, Vorsitzender der Geschäftsführung der Porsche Werkzeugbau GmbH.

Ein Werk, drei Porsche Antriebe, ein Qualitätsanspruch

Ab 2026 wird in Bratislava der Cayenne Electric produziert – auf derselben Linie wie die Modelle mit Verbrennungsmotor und Hybridantrieb. Diese flexible Produktion ermöglicht es Porsche, schnell auf Veränderungen der Nachfrage zu reagieren. Für die Produktion des Elektro-SUV wurde der Mehrmarken-Standort des Volkswagen-Konzerns im Stadtteil Devínska Nová Ves umfangreich erweitert.

Herzstück der Umbaumaßnahmen ist eine neue Plattformhalle. Sie ist die Geburtsstätte jedes Cayenne Electric: Hier wird das skateboardartige Chassis aufgebaut und in den nächsten Schritten um Seitenwände, Dach, Türen, Fronthaube und Heckklappe ergänzt. Diese Karosserieanbauteile kommen aus dem Presswerk. Mit einer fast vollautomatisierten Pressenlinie ist es eines der modernsten Presswerke Europas.

---

[1]Bei Overboost-Nutzung. Zur Messmethode: https://www.porsche.com/gtr21

MEDIA ENQUIRIES



Jan Klonz

Spokesperson Production and Quality
+49 (0) 170 / 911 0619
jan.klonz@porsche.de

Verbrauchsdaten

Cayenne Electric (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 22,0 – 19,7 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

Cayenne Turbo Electric (WLTP)*: Stromverbrauch kombiniert: 22,5 – 20,4 kWh/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO_2-Klasse: A

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

Bildunterschriften

Pfad: media/Bilder/Bild_1.jpg
Titel: Albrecht Reimold, Mitglied des Vorstands für Produktion und Logistik bei der Porsche AG, 2025, Porsche AG
Bildunterschrift: Albrecht Reimold, Vorstand Produktion und Logistik, Porsche AG ©Porsche Consulting/Marco Prosch

Pfad: media/Bilder/Bild.png
Titel: Screenshot 2025-11-13 121409.png
Bildunterschrift: Markus Kreutel, Vorsitzender der Geschäftsführung der Porsche Werkzeugbau GmbH

Linksammlung

Link zu diesem Artikel
https://newsroom.porsche.com/de/pressemappen/Innovation-im-Takt-Der-Weg-zum-elektrischen-Cayenne/Innovation-im-Takt-Der-Weg-zum-elektrischen-Cayenne.html

Media Package
https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/b35a87be-4878-409a-a6f5-229c0908441b.zip