



## Der neue Panamera

16/12/2024 Der neue Panamera

- **Innovatives Aktivfahrwerk.**

Das Porsche Active Ride bietet in Panamera E-Hybrid-Modellen überragende Aufbaukontrolle und eine beeindruckende Bandbreite zwischen Komfort und Performance.

- **E-Performance.**

Eine neue, stärkere E-Maschine, elf kW Ladeleistung und eine Hochvoltbatterie mit 25,9 kWh Kapazität bedeuten mehr Leistung, mehr Reichweite und schnelleres Laden im Panamera Turbo E-Hybrid (**Panamera Turbo E-Hybrid (WLTP)\***: Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,3 – 3,5 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 11,0 – 10,0 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 19,8 – 18,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 99 – 81 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: C – B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G).

- **Fokus auf die Blickachse des Fahrers.**

Die Porsche Driver Experience richtet das Cockpit konsequent auf den Fahrer aus und bietet ein intuitives Anzeige- und Bedienkonzept.

- **Vollständig vernetzt.**

Native Apps und eine erweiterte Integration von Apple CarPlay binden den neuen Panamera nahtlos in das digitale Ökosystem des Fahrers ein.

- **Hochauflösend und hell.**

HD-Matrix-LED-Hauptscheinwerfer leuchten mit mehr als 32.000 Pixeln Fahrbahn und Umgebung präzise und blendfrei aus.

- **Ausdrucksstarke Gestaltungsmöglichkeiten.**

Neue Farbwelten, eine lederfreie Innenraum-Option und frische Akzente schaffen Raum für Individualität. Zudem steht für den Panamera das Sonderwunsch-Programm zur Wahl.

## Verbrauchsdaten

**Panamera 4S E-Hybrid (WLTP)\*:** Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,0 – 3,2 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 9,8 – 8,8 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 18,5 – 17,6 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 91 – 74 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G

**Panamera Turbo S E-Hybrid (WLTP)\*:** Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,4 – 4,1 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 10,8 – 10,4 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 18,8 – 18,4 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 100 – 93 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: C – B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G

**Panamera 4 E-Hybrid (WLTP)\*:** Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 3,8 – 3,0 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 9,6 – 8,7 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 18,4 – 17,9 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 86 – 69 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G

**Panamera 4 E-Hybrid Executive (WLTP)\*:** Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 3,8 – 3,2 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 9,7 – 8,9 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 18,5 – 18,0 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 87 – 72 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G

**Panamera 4 (WLTP, vorläufige Werte)\*:** Kraftstoffverbrauch kombiniert: 11,0 – 10,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 250 – 230 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G

**Panamera Turbo E-Hybrid (WLTP)\*:** Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 4,3 – 3,5 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 11,0 – 10,0 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 19,8 – 18,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert: 99 – 81 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse gewichtet kombiniert: C – B; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: G

**Panamera (WLTP, vorläufige Werte)\*:** Kraftstoffverbrauch kombiniert: 10,4 – 9,6 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 236 – 219 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, [www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

## Linksammlung

Link zu diesem Artikel

<https://newsroom.porsche.com/de/pressemappen/panamera/highlights.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/6c4b998f-32d7-4042-9097-9f7a4e52072d.zip>